



Ottobre 2023

Informazioni prodotto



DP7000 Air-Dry Primer

Prodotti

D8561	DP7000 Air-dry Primer G1
D8565	DP7000 Air-dry Primer G5
D8567	DP7000 Air-dry Primer G7
D8270	Catalizzatore DP7000
D8727	Diluyente Standard DP7000
D8728	Diluyente Alte Temp. DP7000

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Air-Dry Primer DP7000 è un primer 2K a rapida essiccazione, progettato per ridurre i costi energetici e ottimizzare i processi in carrozzeria.

La caratteristica principale di questo nuovo primer è la rapida essiccazione all'aria e le eccellenti proprietà di carteggiatura.

Il nuovo primer Air-Dry a marchio PPG fornisce ai clienti un primer acrilico 2K della migliore categoria.

Si tratta di un primer conforme alla direttiva europea VOC ed è disponibile in tre tonalità di grigio, offrendo l'opportunità di miscelare una gamma di grigi per ottimizzare ogni finitura.

Questo nuovo primer PPG grazie a catalizzatori dedicati può adattarsi a un'ampia gamma di condizioni di temperatura.

1. Facile da applicare
2. Applicazione in 1 mano leggera seguita da 2-4 mani piene senza appassimento
3. Essiccazione rapida e facile da carteggiare.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – SGRASSAGGIO



Prima di qualsiasi lavoro di preparazione, lavare tutte le superfici da verniciare con acqua e sapone. Risciacquare e lasciare asciugare prima di sgrassare con un detergente per substrati PPG adatto:

Assicurarsi che tutti i substrati siano accuratamente puliti e asciugati prima e dopo ogni fase del lavoro di preparazione. Rimuovere sempre immediatamente il detergente per substrati dalla superficie del pannello, utilizzando un panno pulito e asciutto.

Si prega di consultare **la scheda tecnica di Pulitori Deltron (RLD63V)** per i prodotti appropriati per la pulizia e lo sgrassaggio del substrato.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO - PRIMERIZZAZIONE E CARTEGGIATURA

Metallo nudo deve essere leggermente abraso, sgrassato e completamente privo di ruggine prima dell'applicazione.



Air-Dry Primer DP7000 può essere applicato direttamente su piccole aree di acciaio nudo.

Per dimensioni maggiori di acciaio nudo, utilizzare le salviette pre-trattanti ADHW-50.

ADHW-50 - UTILIZZO: passare la salvietta umida sul metallo nudo e lasciare asciugare prima dell'applicazione del primer Air-Dry.



Per un'adesione ottimale e una protezione dalla corrosione è sempre preferibile utilizzare primer epossidico o wash primer.

Cataforesi should be sanded with P320-P400 grade paper (dry).

La vecchia vernice o i primer originali devono essere carteggiati utilizzando carta di grado P320-P400 (a secco)

GRP o la fibra di vetro deve essere carteggiata utilizzando carta di grado P320 (a secco).

Gli stucchi in poliestere devono essere carteggiati a secco utilizzando una sequenza di tipi di carta adatti (P80-P120-P180-P240).

Plastica: non è necessario alcun primer plastico.



GREYMATIC

Le miscele sottostanti devono essere attivate e diluite nel modo normale prima dell'applicazione

Per ciascuna delle varianti di primer DP7000 specificate si applicano i seguenti rapporti di miscelazione in peso:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

MISCELAZIONE IN VOLUME

D856x Air-Dry Primer 3

D8270 Catalizzatore 1

D8727/28 Diluente STD o Alte Temp. 0,5

MISCELAZIONE A PESO

I pesi sono cumulativi - si prega di **NON** tarare la bilancia tra le aggiunte.

Volume di Pronto uso (Litri)	Primer Grammi (3 Parti)	Catalizzatore Grammi (1 Part)	Diluente STD D8727 Grammi (0,5 Part)	Diluente Alte Temp. D8728 Grammi (0,5 Part)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



DETTAGLI DEL PRODOTTO PRONTO USO

Vita Utile/Pot-life at 20°C	30 minuti – Raddoppia la viscosità in 45 min
Viscosità RFU	17-18 secondi DIN4 a 20°C.

CONFIGURAZIONE DELL'AEROGRAFO

Ugello:	1.4 - 1.6 mm
Pressione:	Pannello completo: pressione di ingresso 2,0 bar Applicazione spot: 1,2-1,5 bar di pressione di ingresso

APPLICAZIONE E APPASSIMENTO



Applicazione: 1 mano leggera e 2-4 mani piene

La prima mano deve essere applicata come una leggera mano chiusa

Il secondo, il terzo e il quarto vengono applicati come mani intere.

Appassimento: Dopo la prima mano, lasciare appassire per 10-15 sec. La seconda, la terza e la quarta mano vengono applicate senza appassimento.

**Nota: per superfici sensibili evitare mani troppo bagnate.*

SPESSORE DEL FILM e TEMPI DI ESSICCAZIONE (Versione STD e Alte temperature):

- 2 1/2 mani** Essiccare all'aria in 30 min. 80-100 micron DFT
- 3 1/2 mani** Essiccare all'aria in 35 min. 100-120 micron DFT
- 4 1/2 mani** Essiccare all'aria in 40 min. 120-140 micron DFT

Onde corte IR: 1 min di appassimento seguito da 5 min @ 50% di efficienza

5-10 min @ 60 °C
10-15 min @ 50°C
15-20 min @ 40 °C



*Nota: quando si utilizza prima il primer epossidico o wash primer, il tempo di essiccazione sarà leggermente più lungo.

CARTEGGIATURA



Con carteggiatrice rotorbitale: P400/P500



Manuale: P500/600

SOVRAVERNICIABILITÀ

Dopo l'uso, pulire accuratamente tutte le apparecchiature con solvente per la pulizia o diluente.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie per garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto. Per informazioni sulla salute e la sicurezza, fare riferimento alla scheda di sicurezza del materiale disponibile anche all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

INFORMAZIONI COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è di max. 540 g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 540 g/litro.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, il VOC effettivo pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Per ulteriori informazioni contattare:
PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
Direzione Refinish
Via De Gasperi 17
19 20045 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253

